

JB

中华人民共和国机械行业标准

JB/T 6493—92

塑料制袋机

1992-12-25 发布

1993-07-01 实施

中华人民共和国机械电子工业部 发布

塑料制袋机

1 主题内容与适用范围

本标准规定了塑料背心袋制袋机及塑料圆筒袋制袋机(以下简称制袋机)的术语,基本参数,技术要求,试验方法,检验规则,标志、包装、运输、贮存等内容。

本标准适用于塑料背心袋制袋机及圆筒袋制袋机。

2 引用标准

GB 191	包装储运图示标志
GB 5226	机床电气设备通用技术条件
GB 6388	运输包装收发货标志
GB 9174	一般货物运输包装通用技术条件
GB/T 12783	橡胶塑料机械产品型号编制方法
GB/T 13306	标牌
JB 2278	金属切削机床通用技术条件
ZB G95 010	橡胶塑料机械涂漆通用技术条件
ZB J50 004	金属切削机床 噪声声压级测量
ZB Y28 004	塑料薄膜包装袋热合强度测定方法

3 术语

3.1 单列、双列、多列

切刀宽度方向制塑料袋的行数。

3.2 单层、双层

每列塑料袋层数为单个或两个。

3.3 色标

塑料袋印刷图案的位置标记(例如:宽4mm,长30mm的与塑料基色有明显差别的印刷直线条)。

3.4 袋长偏差

塑料袋实际长度与公称尺寸之差值。对于图案印刷袋为色标至后裁切线之间的长度的偏差值。

3.5 底边宽偏差

热封合线与裁切线之间的实际宽度与公称尺寸之差值。

3.6 制袋速度

每分钟制袋动作次数。因此,表征制袋机生产能力之一的制袋数应为列数、层数和制袋速度三者之积。

3.7 最高生产线速度

每分钟最高制袋总长度。是表征制袋机生产能力的一种方式。